



PL@NET

WRAP-AROUND CASE PACKERS
KARTONAGENPACKER - VOLLEINSCHLAG



DIMAC 

DIMAC

Since joining the AETNA GROUP in 1987, DIMAC has succeeded, renewing and diversifying the own production, to become a leader for the wrapping with shrink film and cartooning, supplying machines to a wide and diverse range of industries (bottling, preserves, food, pet food, pharmaceutical, etc...). The production range includes shrink wrapping machines with film thrusting system, wrap-around case packers, tray packers and combined lines. This success has been achieved through continuous investment in research and development, resulting in improvements in overall design and mechanical and electrical specifications. Also, by fully understanding and keeping abreast of the constant evolution within packaging, DIMAC is able to supply original and leading edge technical solutions, at all times. Along the way, it was essential that a detailed study of market dynamics together with an analysis of our own customer's requirements and observation were carried out to ensure that we continue to supply specific market needs. We are therefore able to provide tailor-made project solutions, supplying versatile machines to customers, manufacturers and engineers, each of whom will have differing needs and aspirations.

AETNA GROUP

AETNA GROUP produces and sells on a worldwide basis stretch film wrapping machinery, bundlers, shrink film wrappers, cartoning and taping machines. The Group counts 400 employees of which 70 servicemen engaged in the After Sales Department. 80,000 machines sold and installed worldwide with a yearly turnover of over 75 million Euros. Four production plants are, ROBOPAC, ROBOPAC SISTEMI, DIMAC and PENTATEC, a joint venture in India, ROBOPAC PERKS, a network of over 270 Agents and Distributors and 4 foreign affiliates located in France, Great Britain, Germany and the United States.

Seit 1987 hat sich DIMAC innerhalb der AETNA GROUP durch Erneuerung und Diversifikation im Bereich der eigenen Verpackungsmaschinen als führendes Unternehmen bei Schrumpffolien- und Kartonagenverpackungsmaschinen ausgezeichnet und sich für Aufgabenstellungen in verschiedenen Warenbereichen (Flaschenabfüllung, Konservenverpackung, Lebensmittel, PET Food, pharmazeutischer Bereich etc.) weiterentwickelt.

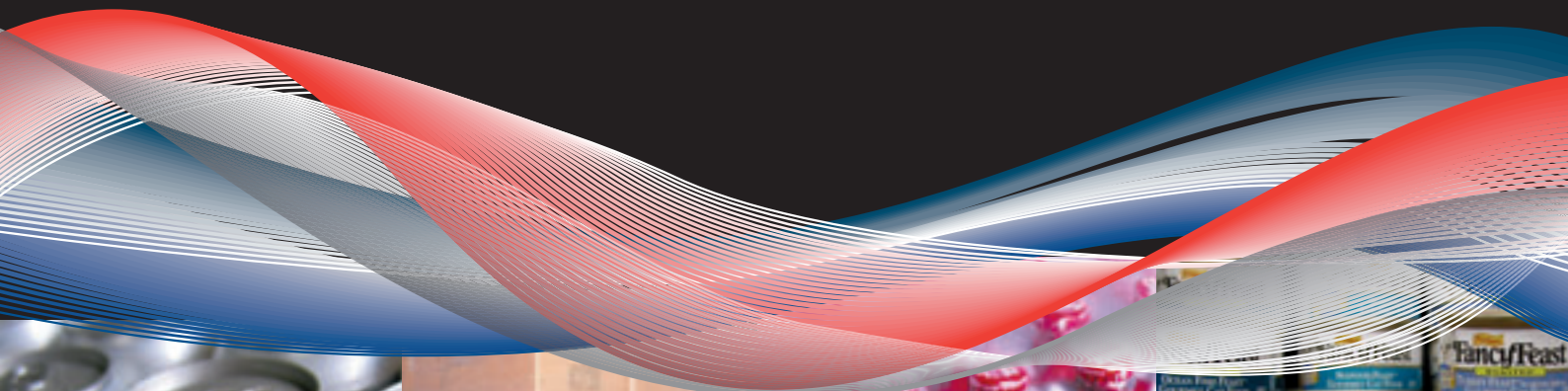
Die eigene Produktion beinhaltet eine breite Palette an Folieneinschlagmaschinen für Schrumpffolie, (Wrap-Around) Kartonverpackungsmaschinen, Trayfaltung so wie kombinierte Varianten für vollautomatische Linien.

Durch ständige innovative Erweiterung und die Entwicklung neuer mechanischer und elektronischer Systeme zur Optimierung des eigenen Produkts bietet DIMAC heute wirtschaftliche, moderne und technisch ausgereifte Lösungen in diesen Bereichen. Individuelle und kundenorientierte Lösungen bilden heute den Fokus bei der Produktion unserer Verpackungsmaschinen, unabhängig davon ob diese eine „Insellösung darstellen oder in Linien integriert arbeiten.

Die AETNA GROUP produziert und vertreibt weltweit Verpackungsmaschinen für den Gebrauch von Stretchfolie, Bündelmaschinen und Packer für den Einsatz mit Schrumpffolie, Kartonverpackungsmaschinen und Förderanlagen.

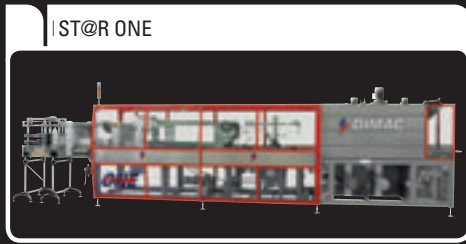
Die Gruppe zählt 400 Mitarbeiter darunter ca. 70 Servicetechniker für den Kundendienst. Weltweit wurden bisher mehr als 80.000 Maschinen aller Modelle verkauft. Der Jahresumsatz beträgt über 75 Millionen Euro.

In 4 unabhängigen Standorten produzieren ROBOPAC, ROBOPAC SISTEMI, DIMAC UND PENTATEC, dazu kommen Joint-Venture in Indien (ROBOPAC PERKS) so wie ein Netz von 4 Filialen (Frankreich, Großbritannien, Deutschland und den USA) mit über 270 Agenten und Vertretern.



DIMAC's production range in packaging is based on the following types of machines:

Die Produktpalette der Firma DIMAC bietet heute folgende Verpackungsmaschinen:



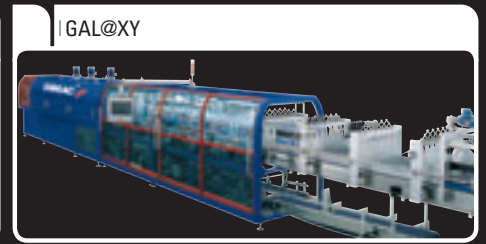
IST@R ONE

Shrink wrapping machines seamless system for low speed
Folieneinschlagmaschine für niedrige Produktionsfolgen



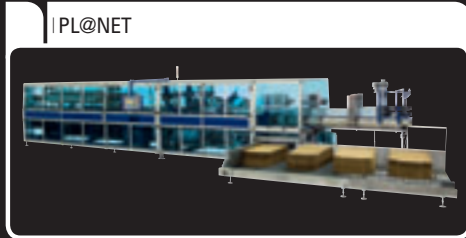
IST@R

Shrink wrapping machines seamless system for medium and high speed
Folieneinschlagmaschinen für mittlere und hohe Produktivität



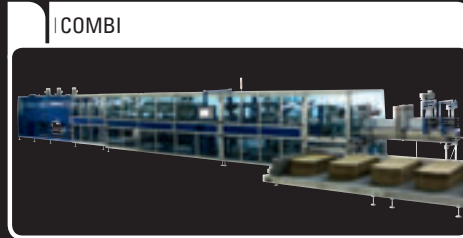
GAL@XY

Shrink wrapping machines with seamless system for very high speed
Folieneinschlagmaschine für sehr hohe Produktion.



PL@NET

Wrap around case packers to pack into full wa cases or into trays
Kartonagenfalt- und Verpackungsmaschinen für die Verpackung mittels kompletter Kartonagen oder Tray's.



COMBI

Combined lines: wrap around case packer + shrink wrapper with film only
Kombinierte Anlage: Folieneinschlag und Kartonagentrayfalter mit Folienendverschumpfung



ACCESSORIES

Accessories for handling and guidance systems, special devices tailored to the needs of the customer.
Zubehör für den Antrieb und die Steuerung, individuell erstellte Spezialsysteme je nach Kundenanforderungen.

PL@NET

Born from the combination of the DIMAC great experience in the case packers field and the maximum technological innovation and the market demand, the PL@NET machines, thanks to essential features such as the possibility to control all machine functions, easy and precise size change, high flexibility to handle every kind of container, machine automatic check-up, easy maintenance, high accessibility, solidity and reliability, they are the ideal solution to every productive need.

The PL@NET machines are available in the following versions:

BLUE PL@NET up to 30 cases/trays per minute
GREEN PL@NET up to 45 cases/trays per minute
GOLD PL@NET up to 60 cases/trays per minute

It is possible to couple the wrap-around case packer with the shrink wrapper with film only to make combined lines:

BLUE COMBI up to 30 cases/trays+film per minute
GREEN COMBI up to 45 cases/trays+film per minute
GOLD COMBI up to 60 cases/trays+film per minute

Auf der Basis einer langjährigen Erfahrung, der von DIMAC entwickelte Kartonagenpacker. Hohe technologische Innovation und die Nachfragen des Marktes, haben dazu beigetragen die Maschinen so zu entwickeln und zu bauen, dass Arbeitsabläufe im Inneren jederzeit über ein Display angezeigt und abgerufen werden können und schnelle und präzise Formatwechsel möglich sind. Vielfältige Produkte lassen sich heute verarbeiten, Anzeigen mit Selbstdiagnosedarstellung helfen dem Bediener. Einfache Wartung und robuste Ausführung definieren ein ideales Arbeitsmittel.

Die PL@NET – Modelle sind in folgenden Ausführungen verfügbar:

BLUE PL@NET bis 30 Karton oder Tray/ Minute
GREEN PL@NET bis 45 Karton oder Tray/ Minute
GOLD PL@NET bis 60 Karton oder Tray/ Minute

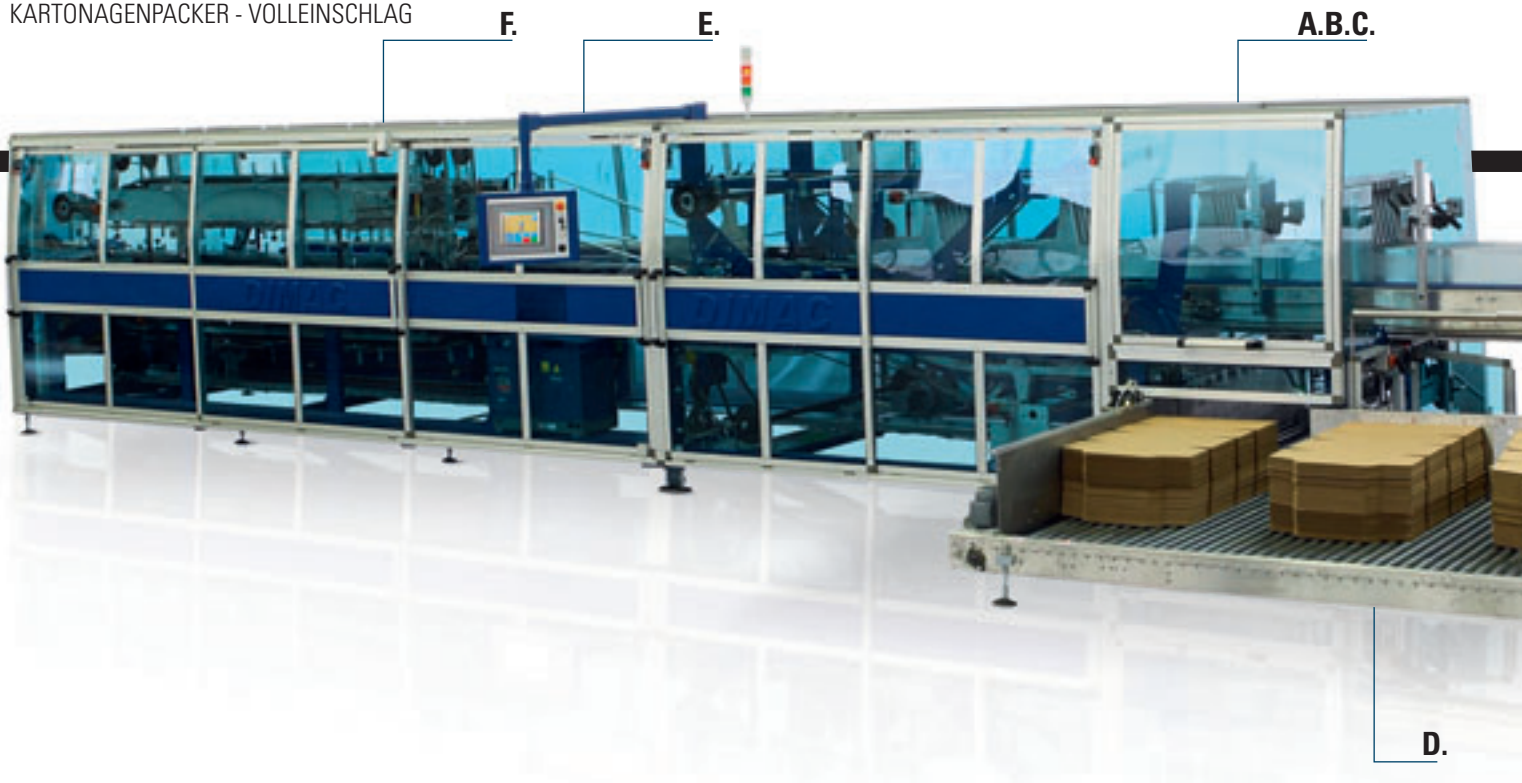
Es ist möglich, die Ausführung Kartonagenpacker, mit einem Folieneinschlag und Schrumpftunnel zu kombinieren.

BLUE PL@NET bis 30 Karton oder Tray + Folie / Minute
GREEN PL@NET bis 45 Karton oder Tray + Folie / Minute
GOLD PL@NET bis 60 Karton oder Tray + Folie / Minute



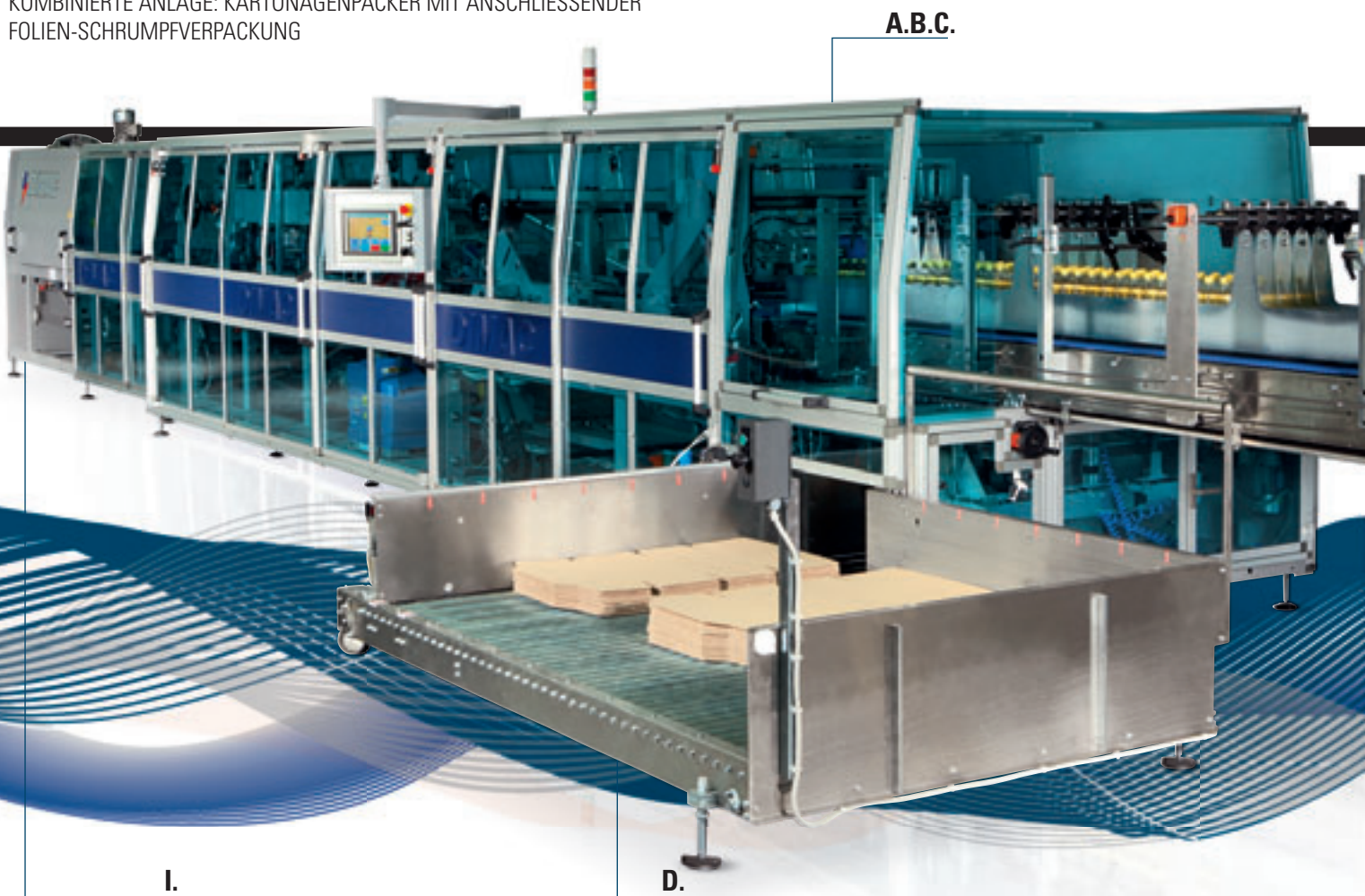
PL@NET

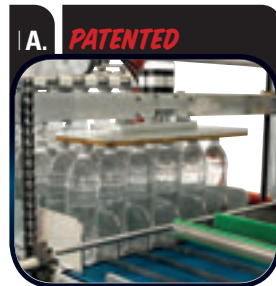
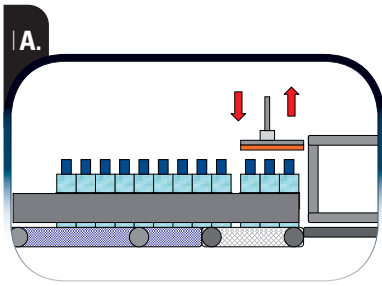
WRAP-AROUND CASE PACKERS
KARTONAGENPACKER - VOLLEINSCHLAG



COMBI

COMBINED LINE: WRAP-AROUND CASE PACKER + SHRINK WRAPPER FILM ONLY
KOMBINIERTE ANLAGE: KARTONAGENPACKER MIT ANSCHLIESSENDER
FOLIEN-SCHRUMPFVERPACKUNG



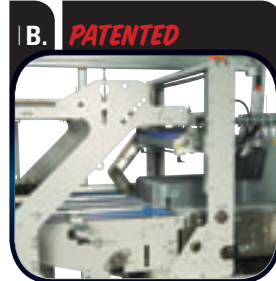
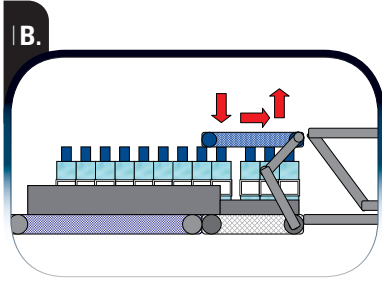


B.I. SEPARATION SYSTEM

Alternate separation system composed by a mesh belt driven by servomotor and upper pressor to stabilize products during separation. Product configuration can be changed through the panel.

B.I. GRUPPIERUNG

Alternatives Gruppierungssystem über Gliederbandförderer und Servomotor arbeitend. Von oben, zur Fixierung der Produkte arbeitender pneumatischer Niederhalter. Formatwechsel werden u.a. über das Display angepaßt.

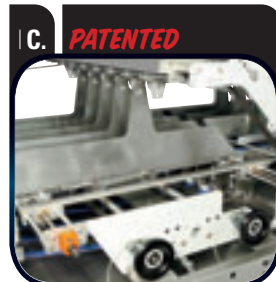
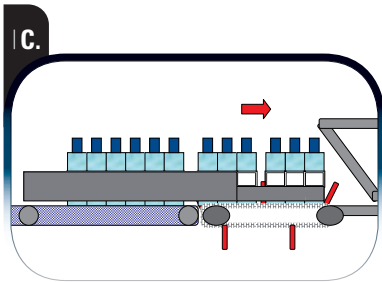


C.A.D. SEPARATION SYSTEM

Alternate separation system composed by a mesh belt driven by servomotor and upper rubber conveyors, mechanically synchronised, to stabilize products during separation. Product configuration can be changed through the panel.

C.A.D. GRUPPIERUNG

Alternatives Gruppierungssystem über Gliederbandförderer und Servomotor arbeitend, mit von oben unterstützendem Gummibandförderer. Dieser dient als Fixierung und stabilisiert die Produkte zusätzlich. Alle Abläufe sind mechanisch synchronisiert und elektronisch überwacht. Gruppierungen werden u.a. über das Display angepaßt.



CONTINUOUS ELECTRONIC SEPARATION SYSTEM

Continuous separation system driven by servomotors to separate products through a double couple of teeth with lower introduction between the products. The system is electronically driven by brushless motors. Product configuration can be changed through the panel.

KONTINUIERLICHE ELEKTRONISCH GESTEUERTE PRODUKTGRUPPIERUNG.

Fortlaufendes über Servomotor getriebenes Separierungs- und Gruppierungssystem für hohe Leistungen. Über doppelte von oben und unten, zwischen die Produkte greifende Führungen werden die Produkte separiert. Die bürstenfreien Motoren sind elektronisch überwacht und gesteuert. Formatänderungen erfolgen u.a. über das Display



BLANK MAGASINE

High capacity and easy to load. The blank magazine is fully accessible for easier and faster loading. The patented pick-and-place system ensures the maximum precision and reliability.

MAGAZIN FÜR KARTONAGENZUSCHNITTE

mit großem Fassungsvermögen und einfach zu beschicken – von außen zugänglich um fortlaufende Arbeitsabläufe zu ermöglichen. Die Übernahme und Zuführung der Kartonagenzuschnitte erfolgt eigenständig und mit großer Genauigkeit.

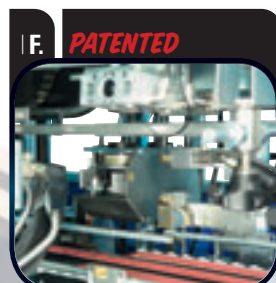


CASE FORMATION

Products are collated in the required configuration and then smoothly transferred to the carton blank. Delicate control ensures perfect transfer.

KARTONAGENZUSCHNITT

Die Produkte werden in das vorgegebene Format gruppiert und anschließend passgenau auf den Kartonagenzusschnitt positioniert. In der Folge wird der Karton präzise um das Produkt aufgefaltet und heißverleimt. Alle Arbeitsschritte unterliegen stetiger Überwachung.



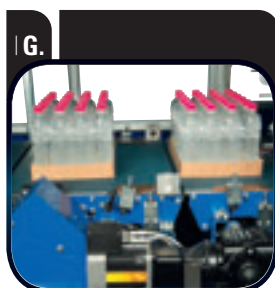
BLANK CLOSURE AND EXIT

The internal flaps folders are driven by servomotors allowing automatic adjustment according to the size required. The glued flaps are kept closed throughout the compression section to allow the hot melt glue to set correctly.

KARTONVERSCHLUSS UND AUSLAUF

Die Verschluss und Faltvorrichtungen innerhalb der Maschine sind durch Servomotoren getrieben und ermöglichen einen automatischen Ablauf für vielfältige Produktformate. Die ausgebildeten Kartonagen werden zur optimierten Haftung der verleimten Laschen über ausreichende Strecke, während des Durchlaufes mechanisch fixiert.





SYNCHRONISING GROUP

Trays are transferred on the phasing conveyor placed between the case/tray formation and the film wrapping unit. This device allows a perfect synchronisation with the film wrapping.

FORMGEBUNG IN: FALTVORRICHTUNG

Das Tray wird über Verbindungsförderer zwischen der Baugruppe - Formgebung und dem Folieneinschlag transportiert. Die synchronisierten Abläufe erlauben eine passgenaue Zuführung des Tray in den nachstehenden Folieneinschlag



WRAPPING UNIT

New wrapping unit with bar for the maximum precision and reliability. The group is fully accessible and manually adjustable through digital counters to make the size change quick and easy.

FOLIENEINSCHLAG:

Neues Folieneinschlag- und Führungsgestänge für größte Zuverlässigkeit und Präzision. Die Gruppe ist gänzlich zugänglich und jeder Teil ist manuell über Digitalzähler für einen schnellen und bequemen Formatwechsel einstellbar.



THERMO SHRINK TUNNEL

High insulation guarantees the maximum performance and minimises energy losses. Internal air flow can be adjusted according to the different configurations to achieve perfect shrinking all over the pack. The cooling system at the tunnel outfeed is made of a fan installed in the upper part to stabilize the temperature of the pack avoiding any distortion.

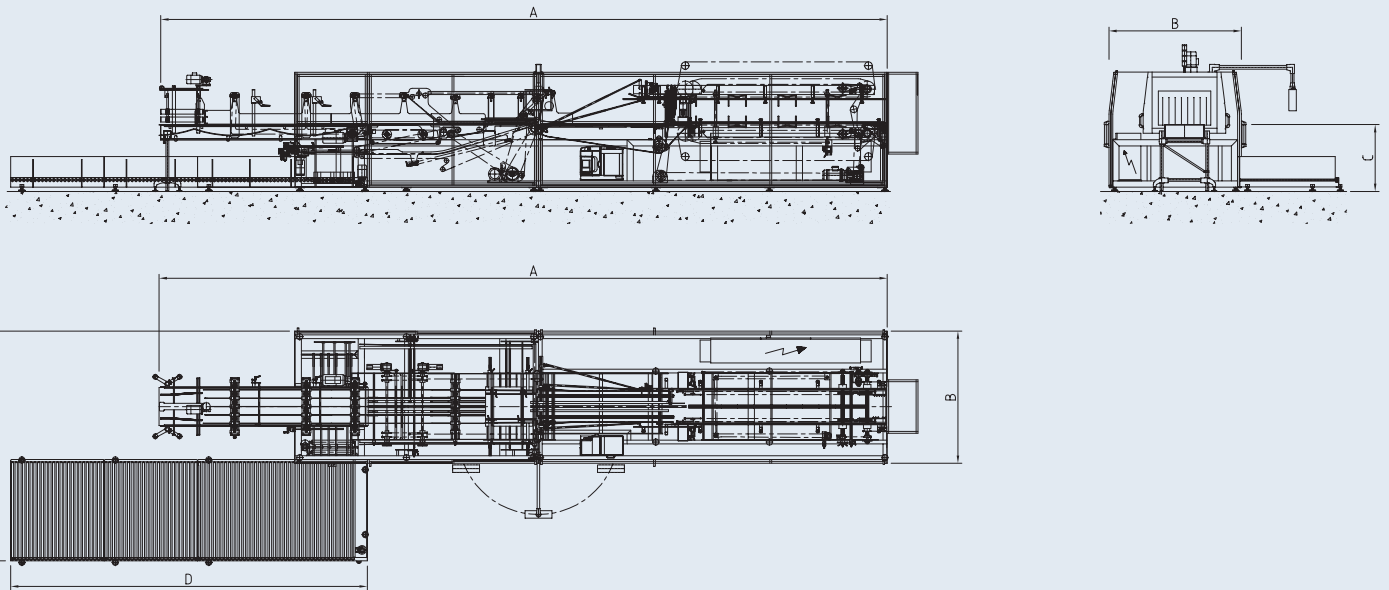
ELEKTRISCHER SCHRUMPFTUNNEL

Die neuartige Isolierung garantiert maximale Leistung bei optimierter Energieersparnis. Die Heißluftströme im Inneren lassen sich je nach Produktformat regulieren und sichern eine optimale Verschrumpfung. Im Auslauf installierte Ventilationsgebläse kühlen die Verpackung und stabilisieren das Produkt für den weiteren Transport und das spätere Handling.

TECHNICAL FEATURES/ TECHNICAL FEATURES

SERIE SERIES	OVERALL LENGTH MASCHINENLÄNGE		MACHINE WIDTH MASCHINENBREITE		MACHINE WIDTH WITH BLANK MAGASINE MASCHINENBREITE MIT KARTONMAGAZIN		BLANK MAGASINE LENGTH LÄNGE KARTONAGENMAGAZIN		WORKING HEIGHT EINLAUFHÖHE		TOTAL POWER ELEKTRI- SCHE LEISTUNG	AIR CONSUMPTION LUFTVER- BRAUCH	AIR PRESSURE BETRIEB- SDRUCK
	A		B		E		D		C		kW	NI/min	Bar
	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	Min-Max mm	Min-Max inches			
BLUE PL@NET 30 PPM	10840	426.77	2120	83.46	3680	144.9	2720	107.0	1070-1365	42.1-53.7	12.60	150	6
GREEN PL@NET 45 PPM	10840	426.77	2120	83.46	3680	144.9	4220	166.1	1070-1365	42.1-53.7	12.60	150	6
GOLD PL@NET 60 PPM	11640	458.27	2120	83.46	3680	144.9	5710	225.2	1070-1365	42.1-53.7	14.60	150	6
BLUE COMBI 30 PPM	17140	674.40	2120	83.46	3680	144.9	2720	107.0	1070-1365	42.1-53.7	51.20	250	6
GREEN COMBI 45 PPM	17140	674.40	2120	83.46	3680	144.9	4220	166.1	1070-1365	42.1-53.7	77.10	250	6
GOLD COMBI 60 PPM	19200	755.90	2120	83.46	3680	144.9	5710	225.2	1070-1365	42.1-53.7	105.0	250	6

WRAP AROUND CASE PACKER KARTONAGENPACKER - VOLLEINSCHLAG



COMBINED LINE KOMBINIERTE ANLAGE

